

# BE

## HIGH CFM AIR COMPRESSOR AC255



### USER MANUAL

**BEPOWEREQUIPMENT**

**.COM**

**Introduction**

- 4 Using the Operator's Manual
- 4 Specifications

**Product Identification**

- 5 Record Identification Numbers

**Safety**

- 6 Receipt and Inspection
- 6 Description
- 7 Safety Instructions
- 7 Hazard Symbols and Meanings
- 8 Warnings

**Installation**

- 10 Mechanical
- 10 Electrical
- 10 Motor
- 10 Reset Switch
- 11 Pressure Switch
- 11 Air Pressure Regulator
- 11 Grounding
- 12 Extension

**Lubrication**

- 12 Oil Filling
- 12 Oil Change

**Start Up**

- 13 Procedure

**Maintenance**

- 14 Daily
- 14 Weekly
- 14 Quarterly or 300 Hours

**Storage**

- 14 Procedure

**Troubleshooting**

- 15 Troubleshooting Chart

**Exploded View**

- 17 Exploded View

**Parts List**

- 18 Parts List



**Attention: Read through the complete manual prior to the initial use of your compressor.**

### **Using the Operator's manual**

Thank you for purchasing a BE High CFM Air Compressor. Your machine is designed for long life, dependability, and the top performance you demand! Please take time now to read through this manual so you better understand the machine's operation, maintenance, and safety precautions.

Everyone who operates this machine must read and understand this manual. The time you take now will prolong your machine's life and prepare you for its safe operation. Enjoy the exceptional performance of your BE High CFM Air Compressor, the industry leader!

The manufacturer reserves the right to make improvements in design and/or changes in specifications at any time without incurring any obligation to install them on units previously sold.

### **Record Identification Numbers**

#### **Compressor**

If you need to contact an Authorized Dealer or Customer Service line (1-800-663-8331) for information on servicing, always provide the product model and identification numbers.

You will need to locate the model and serial number for the machine and record the information in the places provided below.

**Date of Purchase:**

**Dealer Name:**

**Dealer Phone:**

### **Product Identification Numbers**

**Model Number:**

**Serial Number:**

**RECEIPT AND INSPECTION**

Each air compressor outfit is carefully tested and inspected before shipment. Every attempt is made to ensure safe and complete shipment of our products. It is the responsibility of the receiver of the goods to ensure the product has been shipped in full and has arrived in suitable condition. If there are any mechanical issues with your compressor, please contact us for service.

It is your responsibility to ensure that the air compressor is properly readied for use, as well as maintained and serviced on a regular basis. Information has been included in this booklet outlining the suggested air compressor maintenance schedules and a trouble shooting guide. Be sure to follow the instructions in section 6.1 before turning your compressor on. It is important that you read this information and keep it in a safe place for future reference.

**DESCRIPTION**

The air compressor pump works with the up and down of a piston in the cylinder. During the down-stroke of the piston, ambient air is drawn in through the inlet valve, while the discharge valve remains closed. During the up-stroke, the air is forced into the compressor tank through the discharge valve and the check valve. Through this controlled action, air is forced into the tank to a preset pressure. The pressure is regulated by the pressure switch. Working air is not available until the pressure in the air tank built up. The air inlet filter openings must be kept clear of obstructions.

All tools require specific air pressure to operate properly. Consult your air tool manual for those requirements and safety instructions. There are a variety of air tools available that will operate efficiently with this air compressor. For best results, always compare the air tool requirements to your compressor output specifications. A tool that requires a lot of continuous air, such as a sander, will not operate effectively with a small tank compressor. A tool that requires little air, such as a brad nail gun, will operate with a small tank compressor very effectively. Learn your air tool power requirements, match your air tools to your compressor correctly and this compressor will perform effectively.

**WARNING**

This product can expose you to chemicals including lead, which is known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. For more information, go to [www.P65Warnings.ca.gov](http://www.P65Warnings.ca.gov). Wash hands after handling.

**Save these Instructions**

**SAFETY RULES**



This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.

The safety alert symbol ( ) is used with a signal word (DANGER, CAUTION, WARNING), a pictorial and/or a safety message to alert you to hazards.

<b>DANGER</b> WILL cause DEATH, SEVERE INJURY or substantial property damage.
<b>WARNING</b> CAN cause DEATH, SEVERE INJURY or substantial property damage.
<b>CAUTION</b> WILL or CAN cause MINOR INJURY or property damage.
<b>NOTICE</b> indicates a situation that could result in equipment damage. Follow safety messages to avoid or reduce the risk of injury or death.

**Hazard Symbols and Meanings**

EXPLOSION	FIRE	ELECTRIC SHOCK	TOXIC FUMES
KICKBACK	HOT SURFACE	WEAR EYE PROTECTION	SLIPPERY
FALL	FLUID INJECTION	MOVING PARTS	READ MANUAL

**WARNINGS**

<b>WARNING</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Do not spray combustible or flammable liquid or paint within a confined area. Spray area must be well ventilated.</li> <li>• Do not smoke while spraying or spray where spark or flame is present.</li> <li>• Keep compressor at least 12 - 18 feet away from spraying area and all explosive vapors.</li> </ul>

<b>WARNING</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Disconnect compressor from electrical supply circuit before servicing.</li> <li>• Do not expose compressor to rain or operate in a wet area.</li> <li>• Never use the air compressor without connection to a properly grounded outlet with the specified voltage and fuse protection.</li> <li>• Improper grounding can result in electrical shock.</li> </ul>

<b>WARNING</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Drain tank daily. Condensed water will cause rusting and risk of tank rupture or explosion.</li> <li>• Do not repair, modify or weld tank. Return to authorized service center if replacement is required.</li> <li>• Do not adjust regulator to result in output pressure greater than marked max. Pressure of attachment.</li> <li>• Pressure switch is set at the factory for optimum performance of your particular model. Never bypass or remove pressure switch as serious damage to equipment or personal injury could result from too high of pressure.</li> <li>• Before starting compressor, pull safety valve ring to make sure the valve moves freely. The safety valve is factory installed to prevent the air receiver from damage should malfunction occur in the pressure switch. It is factory set at a specific limit for your particular model, and should never be tampered with. Adjustment by user will automatically void warranty.</li> </ul>

<b>WARNING</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hot surface can cause serious injury. Never touch any exposed metal parts on compressor during or immediately after operation. Touching these areas may cause severe burns.</li> <li>• Do not reach around protective shrouds or attempt maintenance until unit has been allowed to cool.</li> </ul>

<b>WARNING</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Do not use compressed air for breathing. When spraying use respiratory protection in a well ventilated area.</li> <li>• Compressor air from the unit may contain poisonous vapours which is not suitable for inhaling and could be harmful to your health.</li> <li>• Work in an area with good ventilation.</li> </ul>

<b>WARNING</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Unit starts automatically. Do not operate with guards or covers removed or broken.</li> <li>• Any repair required on the product should be performed by authorized service center personnel.</li> <li>• Do not touch moving parts.</li> </ul>

<b>WARNING</b>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Always wear ansi z87.1 Approved safety glasses with side shields when use the air compressor. Always wear proper safety equipment while using compressed air.</li> <li>• Do not direct air stream toward any parts of the body or at other people.</li> <li>• Unplug power cord and drain all air pressure from tank before servicing and after each use.</li> </ul>

<b>WARNING</b>	
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Always place compressor on a protective mat when transporting to protect against damage to vehicle from leaks.</li> <li>• Never operate compressor on a roof or other elevated positions.</li> <li>• Always operate compressor in a stable position to prevent accidental movement of the unit.</li> </ul>	

## Installation MECHANICAL

Use the compressor in a clean, dry and well ventilated area. The compressor should be located 12 - 18 inches from a wall or any other obstruction that would interfere with the air flow cooling function. Place the air compressor on a firm and level surface. The air compressor is designed with heat dissipation fins that allow for proper cooling. Keep the fins and other parts that collect dust or dirt clean. A clean compressor runs cooler and promotes longer life. Allow room for easy access to the air compressor for maintenance and service work. Air tool power requirements, match your air tools to your compressor correctly and this compressor will perform effectively.

## ELECTRICAL

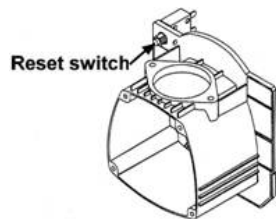
It is your responsibility to ensure that the air compressor is connected to power source in a safe and correct manner. Any electrical work should be carried out by a licensed electrician and installed in a way that meets all applicable codes and regulations. Failure to connect the air compressor correctly to power source may result in serious personal injury or damage to the equipment. Please note that under normal conditions, the air compressor will operate intermittently. Should it be necessary to service your air compressor, ensure the power source has been shut down. This must be done to prevent personal injury or damage to the unit. If the supply cord is damaged, it must be replaced by your dealer or all warranties and liabilities are void.

## MOTOR

Wiring must be completed in a manner that the full voltage nameplate  $\pm 10\%$  is available at the motor terminals during startup. Use of an incorrect power source will result in premature motor failure and is not covered by this compressor or motor manufacturer's warranty.

## RESET SWITCH

Ensure that all guards and shrouds are in place before pressing reset switch to restart the motor. If the motor shuts down because of overload, wait 10-15 minutes for the motor to cool down, then press the reset switch to restart motor. The reset switch button is located on the motor housing.

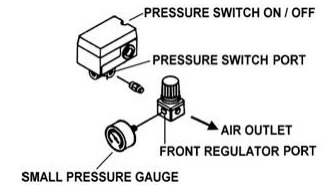


## PRESSURE SWITCH

The pressure switch acts as a pilot device activating the motor. The pressure switch cut in/cut out has been preset at the factory, do not tamper with the settings. Never bypass or remove this switch, as serious damage to equipment or personal injury could result from improper pressure setting. Consult your local distributor or service center if the switch malfunctions.

This pressure switch houses the "AUTO", or "ON" switch as well as the "OFF" switch. The term "AUTO" is used because it activates the motor and allows the pump to operate until the compressor reaches the preset pressure. Once up to the preset pressure, the motor stops and switches to standby mode. After air is bleed off through use of otherwise, the pressure switch then will kick the motor back into operation so the proper air pressure will always be maintained. Thus, the compressor does have current readily available to operate the pump, and will draw on the electrical supply automatically upon need.

Always set this switch to "OFF" when the compressor is not in use and before unplugging compressor.



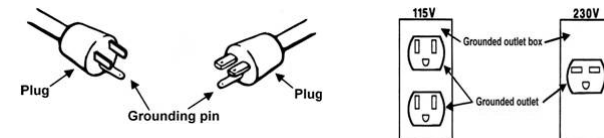
## AIR PRESSURE REGULATOR

The air pressure regulator enables you to adjust outlet pressure to the tool in use. Never exceed maximum working pressure of the tool. To adjust, turn clockwise to increase pressure, or turn counterclockwise to decrease pressure to the tool. Turn the thread nut against knob to lock in place.

## GROUNDING

Do not modify the plug that has been provided. If it does not fit the available outlet, the correct outlet should be installed by a qualified electrician. The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes. If these grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the compressor is properly grounded, have the installation checked by a qualified electrician.

This product is for use on a nominal 115 or 230 volt circuit, as applicable. A cord with a grounding plug as shown here must be used. Make sure that the product is connected to an outlet having the same configuration as the plug. No adapter should be used with this product.



**EXTENSION CORDS**

The use of any extension cord will cause some drop in voltage and loss of power. Do not use an extension cord unless absolutely necessary. It is better to use a long air hose to reach area where work is being performed. If use of an extension cord can not be avoided, refer to the following guidelines before using.

Use only 3-wire extension cord that has a 3-blade grounding plug. Make sure your extension cord is in good condition. Be sure gauge is sufficient to carry the current the unit will draw. Note that the smaller the gauge the heavier the cord. Example: Gauge 10 is heavier than gauge 12. Do not use 14 or 16 AWG for extension cord.

**Lubrication****OIL FILLING**

1. Remove the oil filler plug.
2. Slowly pour the proper oil into the pump crankcase.
3. Always keep oil level between the marks "High" and "Low" level on the oil dipstick (or on the red circle of the sight glass).

**OIL CHANGE**

Change oil after the first 8 hours of compressor operation, then change oil after every 300 working hours or 3 months whichever comes first.

1. Remove the oil drain plug and allow oil to drain out. Used oil should be handled by recycle agents.
2. Replace the oil drain plug. The use of a sealing compound or Teflon tape to avoid leakage is recommended.
3. Refill with the recommended oil to the proper level.

**Start Up  
PROCEDURE**

Do not attempt to operate the air compressor without first checking the oil level in the pump.

Add oil as required. Serious damage may result from running without oil.

1. Check to see that nuts and bolts are all snug.
2. Check that compressor is on a stable level surface.
3. Check that air filter is clean.
4. Do not place any materials on or against the compressor.
5. Open the drain valve at the bottom of the tank.
6. Turn the pressure switch lever to "AUTO".
7. Ensure air is escaping from the drain valve. Allow the unit to operate for a minimum of twenty minutes in this no load condition.
8. After running the compressor for twenty minutes, close the drain valve and allow the unit to reach maximum operating pressure. Ensure that the compressor shuts down at the preset maximum pressure. Notice that the head pressure is released through the unloading valve of the pressure switch.
9. Check the air compressor and piping systems for leakages.
10. Recheck the oil level in the crankcase. Add oil as required.
11. Your compressor is ready for use.

**WARNING**

- Before doing any maintenance or adjustments to your air compressor, the following safety precautions should be taken.
  - A. Disconnect electrical power.
  - B. Drain air tank to release air pressure.

**Maintenance**

**DAILY**

1. Check oil level.
2. Drain condensation from air tank.
3. Check for any unusual noise or vibration.
4. Be sure all nuts and bolts are tight.

**WEEKLY**

1. Clean air filter. Replace air filter if necessary.

**QUARTERLY OR 300 HOUR**

1. Change compressor oil and air filter element.
2. Check safety valve.
3. Check pressure switch unloads to ensure compressor head unloads whenever motor shuts down.
4. Clean and blow off pump fins and motor.
5. Inspect air system for leaks by applying soapy water to all joints.

**Storage**

**PROCEDURE**

1. Set the "AUTO/OFF" switch to "OFF" and unplug the compressor.
2. Be sure to drain the water from the air tank.
3. Protect the electrical cord and air hose from damage.
4. Store the air compressor in a clean and dry location.

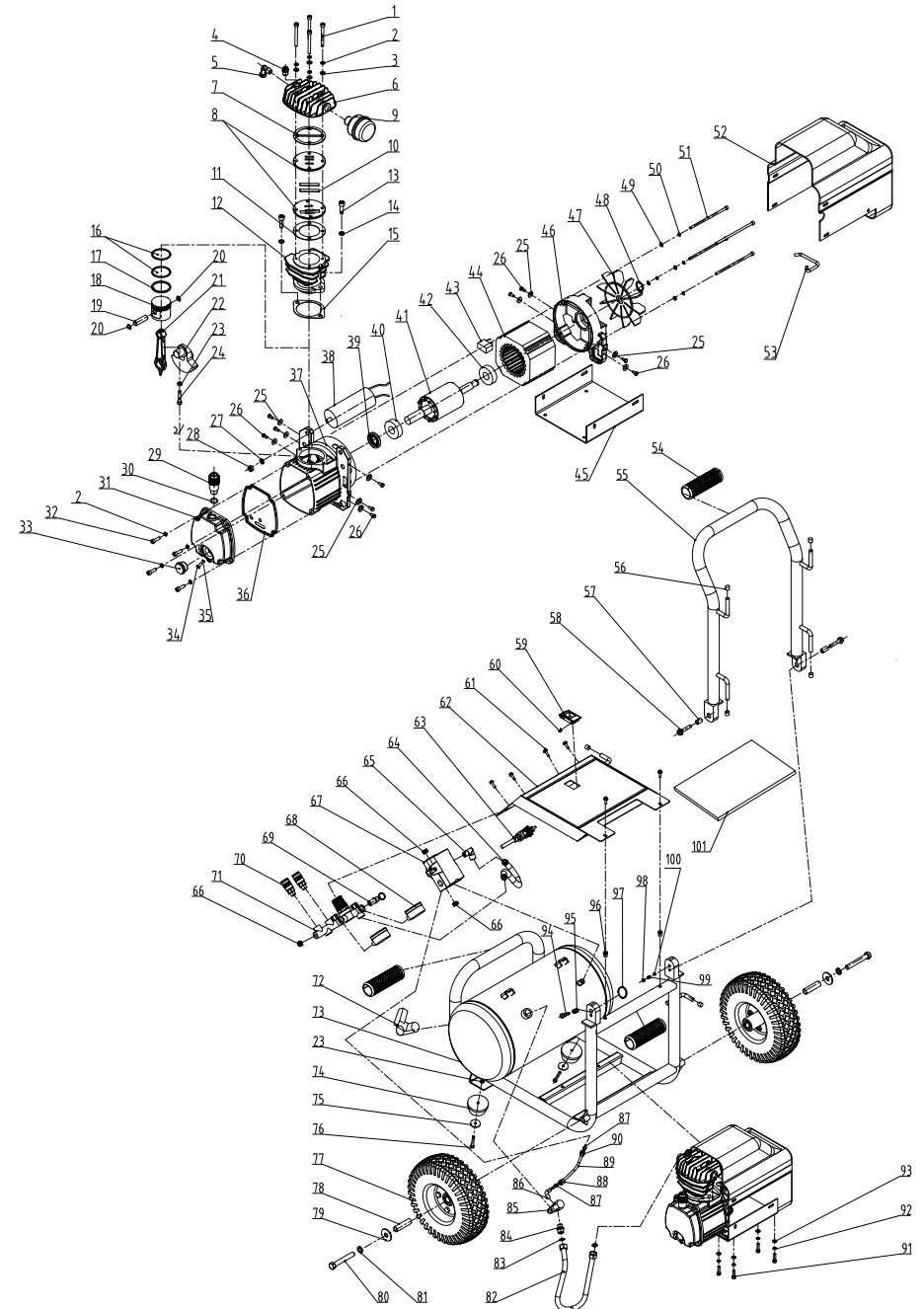
**Troubleshooting**

**TROUBLESHOOTING CHART**

CONDITION	CAUSE	CORRECTIVE
Compressor won't start	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Loose electrical connection</li> <li>2. Motor overheated</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check wiring connection</li> <li>2. Press reset button or wait for automatic reset</li> </ol>
Low pressure	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Air leak in safety valve</li> <li>2. Loose tube or fittings</li> <li>3. Restricted air filter</li> <li>4. Defective check valve</li> <li>5. Worn out rings</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Release safety valve manually by pulling outward on ring. If condition persists replace valve</li> <li>2. Tighten fittings</li> <li>3. Clean or replace</li> <li>4. Replace check valve</li> <li>5. Replace piston rings</li> </ol>
Air is releasing from safety valve continuously	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Defect pressure switch or improper adjustment</li> <li>2. Defective safety valve</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check for proper adjustment and if problem persists replace pressure switch</li> <li>2. Replace safety valve</li> </ol>
Oil discharge and excessive carbon formation or appearance of water and oil in the air lines	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Improper oil viscosity</li> <li>2. Overfilling the crankcase with oil</li> <li>3. Restricted air intake filter</li> <li>4. Carbon on exhaust valves</li> <li>5. Worn valves</li> <li>6. Worn piston rings</li> <li>7. High ambient temperature and/or humidity</li> <li>8. High percentage of running time</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Replace oil with SAE 30 Weight non-detergent compressor oil</li> <li>2. Drain oil and fill to proper level</li> <li>3. Clean or replace filter</li> <li>4. Replace</li> <li>5. Replace</li> <li>6. Replace piston rings</li> <li>7. Install a moisture separator and/or oil filter</li> <li>8. Check for air leakage. If no leaks are found , you may need an additional compressor as your air demand is too much for the existing unit</li> </ol>
Excessive noise	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Loose valve</li> <li>2. Noisy only during start up, Check for loose belts</li> <li>3. Piping loose</li> <li>4. Unit operates on unlevel surface</li> <li>5. Improper grade of oil in crankcase</li> <li>6. Carbon or foreign material on piston</li> <li>7. Worn bearings</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inspect valve</li> <li>2. Adjust for proper tension</li> <li>3. Tighten bolts and nuts as required</li> <li>4. Ensure that unit is on level surface</li> <li>5. Replace oil with SAE 30 Weight non- detergent compressor oil</li> <li>6. Clean piston. Check cylinder walls for scoring</li> <li>7. Replace main bearings</li> </ol>



CONDITION	CAUSE	CORRECTIVE
Compressor over heating	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Undersized unit for air requirements</li> <li>2. Compressor location</li> <li>3. Air leaks in the system</li> <li>4. Restricted air filter</li> <li>5. Improper grade or level of oil</li> <li>6. Worn, damage, or carbon build up on valve</li> <li>7. Carbon build up at after-cooler tube or check valve</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Contact your dealer / distributor</li> <li>2. See installation section</li> <li>3. Fix leaks</li> <li>4. Clean or replace filter</li> <li>5. Replace with SAE 30 Weight non-detergent compressor oil</li> <li>6. Clean, repair or replace valves</li> <li>7. Clean or replace</li> </ol>
Pressure switch unloading valve does not function or leak air when unit is operating or not operating	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Pressure switch unloading valve may be dirty or faulty</li> <li>2. Check valve may be dirty or faulty</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Clean, or replace unloading valve</li> <li>2. Clean, or replace check valve</li> </ol>
Water in air tank	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Condensation in the air tank during normal usage</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Drain daily or install an automatic drain</li> </ol>
Oil leaks or appearance of oil on the compressor	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Spillage of oil when filling</li> <li>2. Overfilling the crankcase</li> <li>3. Improper grade of oil</li> <li>4. Leak at oil filler plug</li> <li>5. Oil leak at gasket, cylinder or crankcase</li> <li>6. Loose plug</li> <li>7. Loose side or end plate</li> <li>8. Oil seal leak</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Wipe unit clean</li> <li>2. Drain oil and fill to proper level</li> <li>3. Replace with proper SAE 30 non-detergent compressor oil</li> <li>4. Tighten or replace oil filler plug</li> <li>5. Replace gaskets as required</li> <li>6. Tighten plug</li> <li>7. Tighten plates</li> <li>8. Replace oil seal</li> </ol>



No.	Description	QTY
1	bolt	4
2	spring washer	8
3	plain washer	4
4	easy start valve	1
5	elbow	1
6	cylinder head	1
7	gasket	1
8	valve plate	2
9	air filter	1
10	valve reed	2
11	gasket	1
12	cylinder	1
13	bolt	2
14	spring washer	2
15	seal gasket	1
16	compression ring	2
17	oil control ring	1
18	piston	1
19	piston pin	1
20	circlip	2
21	connecting rod	1
22	crankshaft	1
23	nut	3
24	bolt	1
25	plain washer	10

26	bolt	10
27	spring washer	1
28	nut	1
29	oil plug	1
30	o ring	1
31	rear cover	1
32	bolt	4
33	sightglass	1
34	bolt	1
35	o ring	1
36	seal gasket	1
37	crankcase	1
38	running capacitor	1
39	seal	1
40	bearing	1
41	rotator assembly	1
42	bearing	1
43	thermal protector	1
44	stator assembly	1
45	support	1
46	front cover	1
47	fan	1
48	circlip	1
49	plain washer	4
50	spring washer	4
51	bolt	4

52	shroud	1
53	3-cord power wire	0.68
54	hand grip	3
55	handle	1
56	bracket sheath	6
57	cushion	2
58	bolt	2
59	tool box lock	1
60	torsion spring	1
61	bolt	6
62	tool box	1
63	power plug wire	1
64	outlet hose	1
65	elbow	1
66	end cap	3
67	pressure switch	1
68	gauge	2
69	safety valve	1
70	quick coupler	2
71	regulator	1
72	drain valve	1
73	tank assembly	1
74	rubber foot	2
75	plain washer	2
76	bolt	2

77	wheel	2
78	wheel cushion	2
79	washer	2
80	bolt	2
81	spring washer	2
82	inlet assembly	1
83	seal gasket	2
84	straight joint	1
85	check valve	1
86	elbow	1
87	ferrule	2
88	nut	1
89	aluminum tube	1
90	nut	1
91	bolt	4
92	spring washer	4
93	plain washer	4
94	lock pin	1
95	lock pin spring	1
96	nut	2
97	pull-tab	1
98	set screw	1
99	spring	1
100	steel ball	1
101	cotton cushion	1

# BE

**THE POWER YOU NEED.**

If you need assistance with the  
assembly or operation  
of your Compressor please call

**1-800-663-8331**

**1-800-663-8331**

Si vous avez besoin d'assistance avec  
l'assemblage ou l'opération de ce  
compresseur, s'il vous plaît appelez le

**THE POWER YOU NEED.**

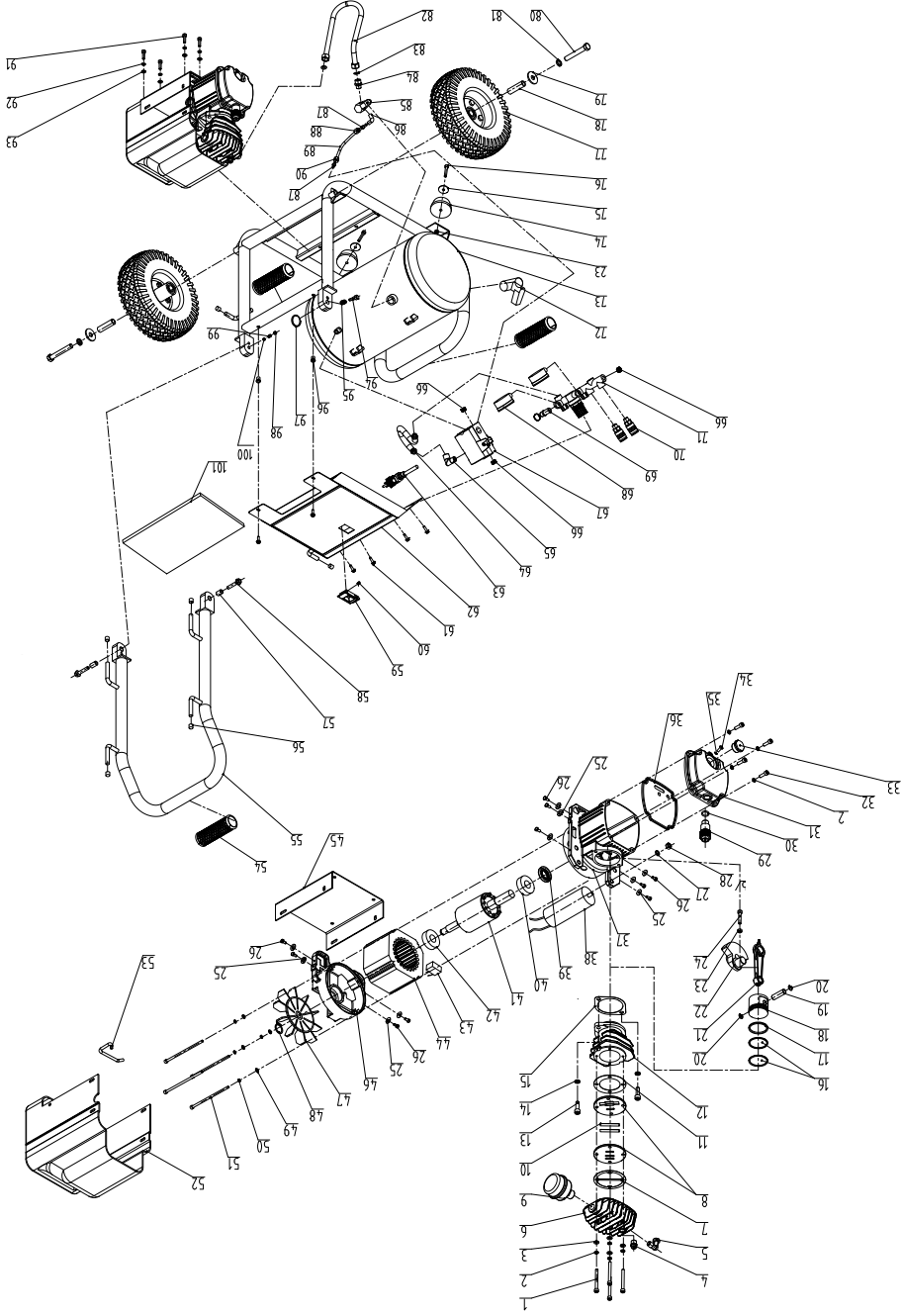
# BE

76	boulon	2
77	roue	2
78	coussin de roue	2
79	machine à laver	2
80	boulon	2
81	rondelle de ressort	2
82	ensemble d'entrée	1
83	joint d'étanchéité	2
84	joint droit	1
85	soupape de retenue	1
86	coude	1
87	virole	2
88	écrou	1
89	tube d'aluminium	1
90	écrou	1
91	boulon	4
92	rondelle de ressort	4
93	rondelle plate	4
94	goupille de verrouillage	1
95	ressort de goupille	1
96	écrou	2
97	tirrette	1
98	vis de réglage	1
99	printemps	1
100	bille d'acier	1
101	coussin de coton	1

52	enveloppe	1
53	fil d'alimentation à 3	0.68
54	poignée de main	3
55	maniveler	1
56	gaine de support	6
57	coussin	2
58	boulon	2
59	verrouillage de la boîte	1
60	ressort de torsion	1
61	boulon	6
62	boîte à outils	1
63	fil de prise de courant	1
64	tuyau de sortie	1
65	coude	1
66	embout	3
67	pressostat	1
68	jauge	2
69	soupape de sécurité	1
70	coupleur rapide	2
71	régulateur	1
72	vanne de vidange	1
73	ensemble de réservoir	1
74	Pied en caoutchouc	2
75	rondelle plate	2

26	boulon	10
27	rondelle de ressort	1
28	écrou	1
29	bouchon d'huile	1
30	o anneau	1
31	capot arrière	1
32	boulon	4
33	lunette de vue	1
34	boulon	1
35	o anneau	1
36	joint d'étanchéité	1
37	carter	1
38	condensateur en cours d'exécution	1
39	joint	1
40	palier	1
41	ensemble de rotateur	1
42	palier	1
43	protecteur thermique	1
44	assemblage du stator	1
45	soutien	1
46	couverture avant	1
47	ventilateur	1
48	circclip	1
49	rondelle plate	4
50	rondelle de ressort	4
51	boulon	4

<b>QTE</b>	<b>La description</b>	
1	boulon	4
2	rondelle de ressort	8
3	rondelle plate	4
4	vanne de démarrage facile	1
5	coude	1
6	culasse	1
7	joint	1
8	plaque de soupape	2
9	filtre à air	1
10	soupape de roseau	2
11	joint	1
12	cylindre	1
13	boulon	2
14	rondelle de ressort	2
15	joint d'étanchéité	1
16	anneau de compression	2
17	bague de contrôle d'huile	1
18	piston	1
19	axe de piston	1
20	circclip	2
21	bielle	1
22	vilebrequin	1
23	écrou	3
24	boulon	1
25	rondelle plate	10



CONDITION	CAUSE	CORRECTIF
Surchauffe du compresseur	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. L'appareil n'a pas les capacités suffisantes pour les exigences en air</li> <li>2. Emplacement du compresseur</li> <li>3. Fuites d'air dans le système</li> <li>4. Restriction dans le filtre à air</li> <li>5. Type ou niveau d'huile usure, dommage, ou accumulation de carbone sur la vanne</li> <li>6. Nettoyage, réparation ou remplacement du compresseur</li> <li>7. Accumulation de carbone sur le tube après refroidissement ou sur le clapet antirétour</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Nettoyez ou remplacez la vanne de décharge du manostat peut être sale ou défectueuse</li> <li>2. Nettoyez ou remplacez le clapet antirétour défectueux</li> </ol>
La vanne de décharge du manostat ne fonctionne pas ou l'air fuit lorsque ne fonctionne pas	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La vanne de décharge du manostat peut être sale ou défectueuse</li> <li>2. Le clapet antirétour peut être sale ou défectueux</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Condensation dans le réservoir d'air pendant l'usage normal</li> </ol>
De l'eau dans le réservoir d'air	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Condensation dans le réservoir d'air pendant l'usage normal</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Drainez quotidiennement ou installez un drain automatique</li> </ol>
Fuites d'huile ou apparition d'huile sur le compresseur	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Déversement d'huile lors du remplissage de l'appareil</li> <li>2. Trop plein d'huile dans le carter</li> <li>3. Type d'huile incorrect</li> <li>4. Fuite du bouchon de remplissage d'huile</li> <li>5. Fuite d'huile au joint cylindre ou au carter</li> <li>6. Bouchon lâche</li> <li>7. Plaque latérale ou de bout lâche</li> <li>8. Fuite du scellément d'huile</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Essuyez/nettoyez l'appareil</li> <li>2. Drainez l'huile et remplissez au bon niveau</li> <li>3. Remplacez l'huile pour de la SAE 30 non-détergente pour compresseur</li> <li>4. Serrez ou remplacez le bouchon de remplissage d'huile</li> <li>5. Remplacez les joints d'étanchéité, au bouchon lâche</li> <li>6. Serrez le bouchon d'huile</li> <li>7. Serrez les plaques</li> <li>8. Remplacez le scellément d'huile</li> </ol>

**AVERTISSEMENT**

- Avant d'effectuer quelque maintenance ou ajustement sur votre compresseur d'air, les précautions de sécurité suivantes doivent être respectées.
- A. Déconnectez l'alimentation électrique.
- B. Drainez le réservoir d'air pour relâcher la pression d'air.

**Entretien**

**QUOTIDIENNE**

1. Vérifiez le niveau d'huile.
2. Drainez la condensation du réservoir d'air.
3. Vérifiez pour la présence de bruit inhabituel ou de vibration.
4. Assurez-vous que tous les boulons et écrous sont bien serrés.

**HEBDOMADAIRE**

1. Nettoyez le filtre à air. Remplacez le filtre à air si nécessaire.

**TRIMESTRIELLE OU APRÈS 300 HEURES**

1. Changez l'huile du compresseur et l'élément du filtre à air.
2. Vérifiez le clapet antiretour de sûreté.
3. Vérifiez que le manostat se décharge pour assurer que la tête du compresseur se décharge lorsque le moteur s'êteint.
4. Nettoyez et soufflez les ailettes de la pompe et du moteur.
5. Inspectez le système d'air pour la présence de fuite, en appliquant de l'eau savonneuse sur tous les joints.

**Entreposage**

**PROCEDURE**

1. Placez le commutateur « AUTO/ARRÊT » en position « ARRÊT » et débranchez le compresseur.
2. Assurez-vous de drainer l'eau du réservoir d'air.
3. Protégez le cordon électrique et le boyau à air contre les dommages.
4. Rangez le compresseur d'air dans un endroit propre et sec.

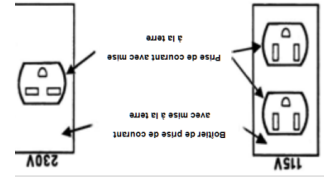
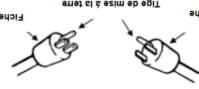
**Dépannage**  
TABLEAU DE DÉPANNAGE

CORRECTIF	CAUSE	CONDITION
<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vérifiez les connexions du filage</li> <li>2. Appuyez sur le bouton de réinitialisation ou attendez la réinitialisation automatique</li> </ol>		<p>Le compresseur ne démarre pas</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Connexion électrique lâche</li> <li>2. Le moteur a surchauffé</li> </ol>
		<p>Basse pression</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Fuite d'air dans la vanne de sûreté</li> <li>2. Tube ou raccords lâches à air</li> <li>3. Restriction dans le filtre</li> <li>4. Clapet antiretour défectueux</li> <li>5. Anneaux usés</li> </ol>
		<p>L'air est relâché continuellement par la vanne de sûreté</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Manostat défectueux ou mauvais ajustement</li> <li>2. Vanne de sûreté défectueuse</li> </ol>
		<p>Décharge d'huile et formation excessive de carbone ou appariation d'eau le cartier</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Mauvaise viscosité de l'huile</li> <li>2. Trop plein d'huile dans le cartier</li> <li>3. Restriction dans le filtre d'entrée d'air</li> <li>4. Carbone sur les valves d'échappement</li> <li>5. Vannes usées</li> <li>6. Anneaux du piston usés</li> <li>7. Température ambiante et/ou humidité élevées</li> <li>8. Pourcentage élevé de temps de fonctionnement</li> </ol>
		<p>Bruit excessif</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Vanne lâche</li> <li>2. Bruyant au démarrage seulement, vérifiez pour des courroies lâches</li> <li>3. Conduits lâches</li> <li>4. L'appareil fonctionne sur une surface qui n'est pas de niveau</li> <li>5. Mauvais type d'huile dans le cartier</li> <li>6. Carbone ou corps étranger sur le piston</li> <li>7. Roulements usés</li> </ol>
		<p>Bruit excessif</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inspectez la vanne</li> <li>2. Ajustez pour la bonne tension</li> <li>3. Serréz les boulons et écrous au besoin</li> <li>4. Assurez-vous que l'appareil est sur une surface de niveau</li> <li>5. Remplacez l'huile pour de la SAE 30 non-détergente pour compresseur</li> <li>6. Nettoyez le piston. Vérifiez les parois du cylindre pour la présence de rayures</li> <li>7. Remplacez les roulements principaux.</li> </ol>

N'excédez jamais la pression maximale de travail de l'outil. Pour l'ajuster, tournez en sens horaire pour augmenter la pression, ou tournez en sens antihoraire pour réduire la pression vers l'outil. Tournez l'écrou fileté contre le bouton pour verrouiller en place.

### INSTRUCTIONS DE MISE À LA TERRE

Ne modifiez pas la fiche qui a été fournie avec l'appareil. Si elle ne s'adapte pas entièrement dans la prise de courant disponible, une prise de courant adéquate doit être installée par un électricien qualifié. La fiche doit être branchée sur une prise de courant qui est installée et mise à la terre correctement, et conformément à tous les codes locaux. Si vous ne comprenez pas clairement ces instructions de mise à la terre, ou en cas de doute à savoir si le compresseur est mis à la terre correctement, faites vérifier la prise de courant par un électricien qualifié.



un adaptateur pour brancher ce produit. celle de la fiche. On ne doit jamais utiliser

### RALLONGES

L'utilisation d'une rallonge cause une baisse de tension et une perte de la source d'alimentation. N'utilisez pas de rallonge à moins que cela ne s'avère absolument nécessaire. Il est préférable d'utiliser un

long boyau d'air pour atteindre la zone où le travail sera fait. Si l'utilisation d'une rallonge est inévitable, référez-vous aux directives suivantes avant de l'utiliser.

Utilisez uniquement une rallonge à 3 fils, qui compte une fiche à trois broches, soit avec une broche de mise à la terre. Assurez-vous que votre rallonge est en bonne condition. Assurez-vous que le calibre est suffisant pour soutenir le courant utilisé par l'appareil. Notez que plus le calibre est petit et plus gros sera le cordon. Par exemple : un calibre 10 a un fil plus gros qu'un calibre 12. N'utilisez pas de rallonges de calibres 14 ou 16 AWG.

### Lubrification REMPLISSAGE D'HUILE

1. Retirez le bouchon de remplissage d'huile.

2. Versez lentement l'huile appropriée dans le carter de la pompe.

3. Gardez toujours le niveau d'huile entre les marques de niveau « Haut » et « Bas » sur la jauge de niveau d'huile (ou sur le cercle rouge du viseur).

### CHANGEMENTS D'HUILE

Changez l'huile après les 8 premières heures de fonctionnement du compresseur, puis changez l'huile après 300 heures d'utilisation ou aux 5 mois, selon la première échéance.

1. Retirez le bouchon de drainage d'huile et laissez l'huile se drainer.

L'huile usée doit être traitée par des agents en recyclage.

2. Remplacez le bouchon de drainage d'huile. L'utilisation d'un composé de scellement ou d'un ruban au Téflon est recommandée pour prévenir les fuites.

3. Remplissez avec l'huile recommandée, jusqu'au niveau approprié.

### Démarrage PROCEDURE

Ne tentez pas de faire fonctionner le compresseur d'air sans vérifier d'abord le niveau d'huile dans la pompe. Ajoutez de l'huile au besoin. Un dommage grave peut survenir en cas de manque d'huile.

1. Vérifiez que les écrous et les boulons sont bien serrés.

2. Vérifiez que le compresseur est sur une surface stable et de niveau.

3. Vérifiez que le filtre à air est propre.

4. Ne placez pas de matériau sur ou contre le compresseur.

5. Ouvrez le robinet de purge au bas du réservoir.

6. Tournez le levier du manostat en position « AUTO ».

7. Assurez-vous que l'air s'échappe par le robinet de purge. Laissez fonctionner l'appareil pour une durée minimale de vingt (20) minutes dans cette condition sans charge.

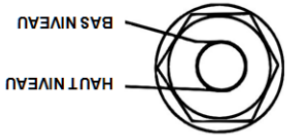
8. Après avoir laissé le compresseur fonctionner pendant 20 minutes, fermez le robinet de purge et laissez l'appareil atteindre sa pression maximale de fonctionnement. Assurez-vous que le compresseur s'arrête lorsqu'il atteint la pression maximale pré réglée. Notez que la pression de tête est relâchée par la vanne de décharge du manostat.

9. Vérifiez le compresseur d'air et les systèmes de tuyaux pour la présence de fuite.

10. Revérifiez le niveau d'huile dans le carter. Ajoutez de l'huile au besoin.

11. Votre compresseur est maintenant prêt à l'emploi.

Vérifier le bon niveau d'huile sur la jauge à huile

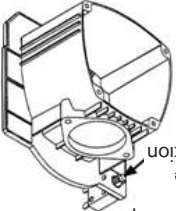




**MOTEUR**  
Le câblage doit être effectué de sorte que la pleine tension indiquée sur la plaque signalétique, à  $\pm 10\%$ , soit disponible sur les bornes du moteur lors du démarrage. Le fait d'utiliser une source d'alimentation incorrecte occasionnera une défaillance prématurée du moteur et cela n'est pas couvert par la garantie du fabricant de ce compresseur ou du moteur.

**BOUTON DE RÉINITIALISATION**

Assurez-vous tous les épaulements et les protecteurs sont en place avant d'appuyer sur le bouton de réinitialisation pour redémarrer le moteur. Si le moteur s'éteint en raison d'une surcharge, attendez de 10 à 15 minutes pour lui permettre de se refroidir, puis appuyez sur le bouton de réinitialisation pour redémarrer le moteur. Le bouton de réinitialisation est situé sur le carter du moteur.



Bouton de réinitialisation

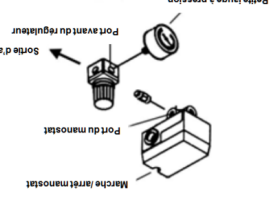
**LE MANOSTAT**

Le manostat agit comme un dispositif de surveillance qui actionne le moteur. L'action marche-arrêt du manostat a été pré réglée à l'usine, ne changez pas ses réglages. Ne tentez jamais de contourner ni de retirer ce manostat, puisqu'un dommage sérieux à l'équipement ou une blessure corporelle pourrait résulter en cas de mauvais réglage de pression. En cas de défaillance du manostat, veuillez consulter votre distributeur local ou votre centre de service.

Ce manostat abrite les commutateurs « AUTO », ou « MARCHÉ » ainsi que le commutateur « ARRÊT ». Le terme « AUTO » est utilisé parce qu'il active le moteur et permet à la pompe de fonctionner jusqu'à ce que le compresseur atteigne la pression prédéterminée. Une fois que la pression prédéterminée est suffisante, le moteur s'arrête et passe en mode d'attente. Une fois que l'air sera écoulé ou utilisé autrement, le manostat remètrera alors le moteur en fonction, afin de maintenir en tout temps la bonne pression d'air. En conséquence, le compresseur doit avoir du courant de disponible pour faire fonctionner la pompe, et ce courant provient d'automatiquement de l'alimentation électrique, au besoin. Placez toujours le commutateur en position « ARRÊT » quand le compresseur n'est pas utilisé et avant de débrancher le compresseur.

**RÉGULATEUR DE PRESSION D'AIR**

Le régulateur de pression d'air vous permet d'ajuster la pression de sortie pour l'outil utilisé.



<b>AVERTISSEMENT</b>
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Placer toujours une bâche de protection pour le compresseur lors de son transport, pour le protéger contre tout dommage au véhicule en raison de fuites.</li> <li>• Ne jamais faire fonctionner un compresseur sur une toiture ou dans toute autre position élevée.</li> <li>• Toujours faire fonctionner le compresseur dans une position stable afin de prévenir un mouvement accidentel de l'appareil.</li> </ul>

**Installation MÉCANIQUE**

Utilisez le compresseur dans un endroit propre, sec et bien ventilé. Le compresseur doit être éloigné de 3,7 à 5,5 mètres (12 à 18 pieds) d'un mur ou de toute obstruction qui pourrait interférer avec la fonction de refroidissement par l'air. Placez le compresseur d'air sur une surface ferme et à niveau. Le compresseur d'air est conçu avec des ailettes de dissipation de chaleur qui lui fournissent un refroidissement adéquat. Gardez les ailettes et toutes les autres pièces libres de toute accumulation de poussière ou de saleté. Un compresseur propre fonctionnera à une température plus froide et cela favorisera une durée de vie plus longue. Allouez de l'espace pour faciliter l'accès au compresseur d'air en vue des travaux de maintenance ou de service.

**ÉLECTRIQUE**

Vous êtes responsable de vous assurer que le compresseur d'air soit connecté sur une source d'alimentation appropriée et de manière sécuritaire et correcte. Tout ouvrage électrique doit être fait par un électricien licencié et installé d'une manière conforme aux codes et réglementations applicables. Tout manquement à connecter correctement le compresseur d'air sur une source d'alimentation peut causer en une blessure corporelle ou en dommage à l'équipement. Veuillez noter qu'en des conditions normales, le compresseur d'air fonctionne de manière intermittente. Si vous avez besoin d'effectuer un service sur votre compresseur d'air, assurez-vous auparavant que la source d'alimentation a été coupée. Vous devez le faire afin de prévenir une blessure corporelle ou un dommage à l'appareil. Si le cordon d'alimentation est endommagé, il doit être remplacé par votre marchand, sinon toutes les garanties et les responsabilités seront annulées.



	<ul style="list-style-type: none"> <li>Le manostat est réglé en usine pour une performance optimale de votre modèle particulier. Ne jamais tenter de contourner ou de retirer le manostat puisqu'un dommage sévère à l'équipement ou une blessure corporelle pourrait résulter d'une pression trop élevée.</li> </ul>
--	---

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Une surface chaude peut causer des blessures graves. Ne jamais toucher des pièces en métal exposées sur le compresseur pendant ou immédiatement après son fonctionnement. Toucher ces régions peut causer des brûlures sévères.</li> <li>Ne pas tenter d'atteindre des points au-delà des capots de protection ni tenter d'effectuer une maintenance jusqu'à ce que l'appareil ait refroidi suffisamment.</li> </ul>
--	---

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ne pas utiliser de l'air sous pression pour la respiration. Utilisez une protection respiratoire lors de la pulvérisation, dans un endroit bien ventilé.</li> <li>L'air comprimé sortant de l'appareil peut contenir des vapeurs toxiques qui ne sont pas adéquates pour inhalation et qui peuvent être dangereuses pour votre santé.</li> <li>Travailler dans une zone bien ventilée.</li> </ul>
--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Cet appareil démarre automatiquement. Ne pas faire fonctionner l'appareil si les protecteurs ou les couvercles sont retirés ou brisés.</li> <li>Toute réparation requise sur le produit doit être effectuée par le personnel d'un centre de service autorisé.</li> <li>Ne pas toucher des pièces en mouvement.</li> </ul>
--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Toujours porter des lunettes de sécurité approuvées ainsi z87.1 Avec des écrans latéraux lors de l'utilisation du compresseur d'air. Toujours porter l'équipement de sécurité adéquat lors de l'utilisation d'air sous pression.</li> <li>Ne pas diriger le jet d'air en direction de quelque partie de votre corps ou de celui d'une autre personne.</li> <li>Débrancher le cordon d'alimentation et drainer toute la pression d'air du réservoir avant d'effectuer un service et après chaque utilisation.</li> </ul>
--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ne pas pulvériser de liquide combustible ou inflammable ni de peinture dans un endroit clos. La zone de pulvérisation doit être bien ventilée.</li> <li>Ne pas fumer lors de la pulvérisation et ne pas pulvériser dans une zone où se trouvent des étincelles ou une flamme.</li> <li>Garder le compresseur éloigné d'au moins 3,7 à 5,5 mètres (12:18 pieds) de la région de pulvérisation et de toute vapeur explosive.</li> </ul>
--	--

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Avant d'effectuer un service, déconnecter le compresseur du circuit d'alimentation électrique.</li> <li>Ne pas exposer le compresseur à la pluie ni le faire fonctionner dans un environnement mouillé.</li> <li>Ne jamais utiliser le compresseur d'air sans qu'il soit branché sur une prise de courant munie d'une mise à la terre adéquate, et ayant une tension appropriée aux spécifications, ainsi qu'une protection à fusible.</li> <li>Une mise à la terre inappropriée peut causer une décharge électrique.</li> </ul>
--	---

	<ul style="list-style-type: none"> <li>Drainer le réservoir quotidiennement. L'eau condensée cause la corrosion et un risque de rupture ou d'explosion du réservoir.</li> <li>Ne pas réparer, modifier ou souder le réservoir. Si un remplacement est requis, le retourner au centre de service autorisé.</li> <li>Ne pas ajuster le régulateur pour causer une pression de sortie supérieure à la pression maximale indiquée sur l'attache.</li> <li>Avant de démarrer le compresseur, tirer sur l'anneau de la vanne de sûreté pour s'assurer que la vanne bouge librement. La vanne de sûreté est installée à l'usine pour prévenir qu'une défaillance survienne sur le récepteur d'air en cas de dommage du manostat. Il a été réglé à l'usine à une certaine limite pour votre modèle particulier, et ne doit jamais être modifié. Un ajustement par l'utilisateur annule automatiquement la garantie.</li> </ul>
--	--

Conservez ces signes

RÈGLES DE SÉCURITÉ



Ceci est le symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé afin de vous avertir d'un risque potentiel de blessure. Suivez toujours les indications suivant ce symbole afin d'éviter des blessures ou même la mort.

Ce symbole (▲) est utilisé avec un mot d'avertissement (DANGER, ATTENTION, AVERTISSEMENT), un pictogramme ou un message

d'avertissement pour vous informer du risque.

**DANGER** indique un risque qui, s'il n'est pas évité, entraînera de graves blessures ou la mort.

**AVERTISSEMENT** indique un risque qui, s'il n'est pas évité, pourrait entraîner de graves blessures ou la mort.

**MISE EN GARDE** indique un risque qui, s'il n'est pas évité, pourrait entraîner des blessures mineures.

**NOTE** indique une situation qui pourrait entraîner des dommages matériels. Suivez ces consignes afin d'éviter ou de réduire les risques de blessures ou de mortalité.

SYMBOLES DE RISQUE ET SIGNIFICATIONS

CHUTE	SURFACE CHAUD	INJECTION DE LIQUID	ENGRENAGE ROTATIF
CONTRECROUP	OBJET PROJETES	INJECTION DE LIQUID	ENGRENAGE ROTATIF
EXPLOSION	ELECTROCUTION	INCENDIE	VAPEURS TOXIQUES
SOL GLISSANT	LIRE LE MANUAL		

RECEIPT AND INSPECTION

Chaque compresseur d'air est testé et inspecté attentivement avant l'expédition. Nous plaçons tous les efforts pour assurer une expédition complète et sécuritaire de nos produits. Le destinataire est responsable de s'assurer que les biens et les produits ont été expédiés au complet, et qu'ils sont arrivés en bonne condition. En cas de problème mécanique avec votre compresseur, veuillez communiquer avec nous pour un service.

Vous êtes responsable de vous assurer que le compresseur d'air soit correctement préparé pour l'utilisation, ainsi que bien entretenu sur une base régulière. De l'information est comprise dans ce manuel pour définir les horaires d'entretien suggérés pour ce compresseur d'air en plus d'un guide de dépannage. Assurez-vous de suivre les instructions de la section 6.1 avant de mettre votre compresseur en marche. Il est important que vous lisiez ces informations et que vous les conserviez dans un endroit sûr pour références futures.

DESCRIPTION

La pompe du compresseur d'air fonctionne avec la montée et la descente du piston dans le cylindre. Pendant le mouvement en descente du piston, l'air ambiant est aspiré par la vanne d'admission, alors que la vanne de décharge reste fermée. Pendant le mouvement ascendant, l'air est forcé dans le réservoir du compresseur par la vanne de décharge et le clapet antirétour. Par cette action contrôlée, l'air est forcé dans le réservoir à une pression prédéterminée. La pression est régulée par le manostat. L'air de travail n'est pas disponible tant que la pression dans le réservoir d'air n'est pas suffisante. Les ouvertures du filtre d'entrée d'air doivent rester libres de toute obstruction en tout temps.

Tous les outils exigent une pression d'air spécifique pour fonctionner correctement. Référez-vous au manuel de votre outil pneumatique pour ses exigences et ses instructions de sécurité. Une vaste variété d'outils pneumatiques est disponible sur le marché et ils fonctionneront efficacement avec ce compresseur d'air. Pour de meilleurs résultats, veuillez toujours comparer les exigences de l'outil pneumatique avec les spécifications de sortie de votre compresseur. Un outil qui requiert beaucoup d'air en continu, tel qu'une pompe, ne pourra pas fonctionner efficacement avec un compresseur à petit réservoir. Un outil qui nécessite peu d'air, tel qu'un pistolet à clous, fonctionnera très efficacement avec un compresseur à petit réservoir. Apprenez les exigences de votre outil pneumatique, et appariez correctement votre outil pneumatique et votre compresseur, ainsi, ce compresseur fonctionnera très efficacement.



Lisez le guide de l'utilisateur entièrement avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.

### Utilisation du guide de l'utilisateur

Merci d'avoir choisi notre compresseur! Ce guide de l'utilisateur contient l'information concernant l'utilisation et l'entretien du compresseur. Assurez-vous de le lire attentivement avant de l'utiliser.

Les consignes contenues dans ce guide peuvent aider l'utilisateur à obtenir de meilleurs résultats d'utilisation tout en assurant une utilisation sécuritaire. Tous les informations et diagrammes contenus dans ce guide correspondent aux modèles les plus récents au moment de la publication. Nous mettons beaucoup d'efforts afin que ces informations soient le plus exactes possible. Nous nous gardons le droit de modifier ce guide de l'utilisateur, en tout ou en partie, sans avis préalable ni obligation.

Assurez-vous de toujours garder ce guide avec l'appareil, même s'il change de propriétaire.

### Identification du produit

#### Compresseur

Si vous avez besoin de contacter un Détaillant Autorisé ou le Service à la clientèle (1-866-850-6662) pour de l'information sur l'entretien, veuillez toujours fournir le modèle de l'appareil et les numéros d'identification.

:

#### Date d'achat:

#### Nom du détaillant:

#### Numéro de téléphone du détaillant:

#### Numéro d'identification de produit

#### Numéro de modèle:

#### Numéro de série:

**Introduction**  
4 Utilisation du guide de l'utilisateur  
4 Spécifications

**Identification du produit**  
5 Record Identification Numbers

**Sécurité**  
6 Receipt and Inspection  
6 Description  
7 Règles de sécurité  
7 Signification des symboles de sécurité  
8 Avertissements

**Installation**  
10 Mécanique  
10 Électrique  
10 Moteur  
10 Bouton de réinitialisation  
11 Le manostat  
11 Régulateur de pression d'air  
11 Instructions de mise à la terre  
12 Rallonges

**Lubrification**  
12 Remplissage d'huile  
12 Changements d'huile

**Démarrage**  
13 Procédure

**Entretien**  
14 Quotidienne  
14 Hebdomadaire  
14 Trimestrielle ou après 300 heures

**Entreposage**  
14 Procédure

**Dépannage**  
15 Charte de Dépannage

**Vue éclatée**  
17 Vue éclatée

**Liste des pièces**  
18 Liste des pièces

MANUEL D'UTILISATION



COMPRESSEUR  
À AIR  
AC255

